



多彩な高機能と快適な操作性を兼ね備えた、  
ハイパフォーマンスBOX。

# STEC-470A

## イージーオペレーション

### かんたん設定

初期設定の手順ガイド機能付き。取出機の自動動作を決定する重要な条件（モード、軸位置、タイマー）を順に画面表示し、案内に沿って設定を完了することができます。

### マイメニュー設定

メニュー表示ボタンの並び換え機能の採用により、使用頻度の高いボタン（機能）を先頭に配置することができます。

### 設定値ブラインド機能

必要な軸ポイント、タイマー等のみを表示することで、設定時間を短縮でき、作業の効率化と設定ミスを防ぎます。

### 軸ポイント動作の連動表示

動作図に現在ティーチング中の軸ポイントNo.と矢印を黄色で表示します。



ブラインド状態



軸ポイントNo. 動作位置の矢印

### 段取換機能の向上

- コンパクトフラッシュ（CF）
- 最大登録数（999型）
- 登録ファイルの並び換え
- 自動登録ボタン（書込時に空きファイルNo.を自動的に探す機能）

### かんたんNCステップ

NCステッププログラムの簡易設定機能。ステップ操作中に割り込み位置が指定可能です。また、NCポイントやタイマーの名称の書き換えも可能です。

## 省エネ機能

- ▶ サーボスリープ機能（S.I.4）

## 生産効率の向上

- ▶ 生産管理機能

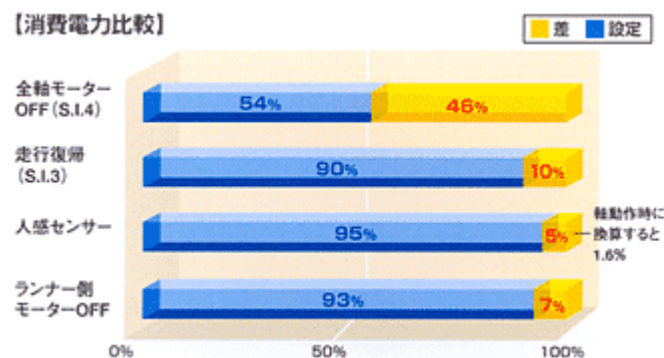
設定時間経過後の待機時間中、モーターの電源をOFFにします。

#### ▶ 取出機サイクル最適化 (S.I.3)

取出機の動作を成形サイクルと同期させます。

#### ▶ 人感センサー機能

ペンダント内に内蔵された人感センサーにより、人が離れるとバックライトが消灯し、人が近づくとバックライトが点灯します。



生産予定数の入力により、生産終了時期を報告。その他、生産実績のグラフ表示やサンプリング機能等により成形品の品質管理に貢献します。

#### ▶ エジェクター前進タイマー調整 (S.I.1)

エジェクター前進タイマーの自動調整が可能です。

#### ▶ 取出時間自動調整 (S.I.2)

製品取出時間を入力し上下前後軸のスピードと加速度を自動調節します。

### 安全性

#### ▶ エラーメッセージ内に手動操作ボタンを表示

表示された手動操作ボタンを押すとエラーを回避できます。

#### ▶ メンテナンス機能

給油・定期点検の時期を画面上に表示。履歴情報（日付け）をさかのぼって確認することができます。

### 多彩なオプション機能

#### ▶ パソコン接続 ▶ Web機能 ▶ 3ヶ国語切替

#### ▶ 吸着圧表示と吸着検知圧力調整機能

#### ▶ ACサーボモーターのエンコーダ方式の選択

\*インクリメンタル方式（標準）でアブソリュート方式（オプション）です。

●規格および外観は、改良のため予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

