

EN-1000s



适用注塑机吨位：220~350ton
Injection Press Range:220~350ton

EN-1000



STEC-XC1

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance
搭配电容式触摸屏，实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen ,
realized intelligent operation

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	标准姿势部：6kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	13.1N·m	STEC-XC1

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
EN-1000		—	121~715 [121~915]		1.8	1.1	253		
EN-1000s	1000	1050	Ⓟ 285~715 Ⓡ 125~555 Ⓟ 285~915 Ⓡ 125~755	1800 [1600]	2.4	1.4	266.1	1.6	3.6

○ [] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

○ Ⓟ 表示制品侧手臂，Ⓡ 表示水口侧手臂。

○ Figure in [] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

○ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

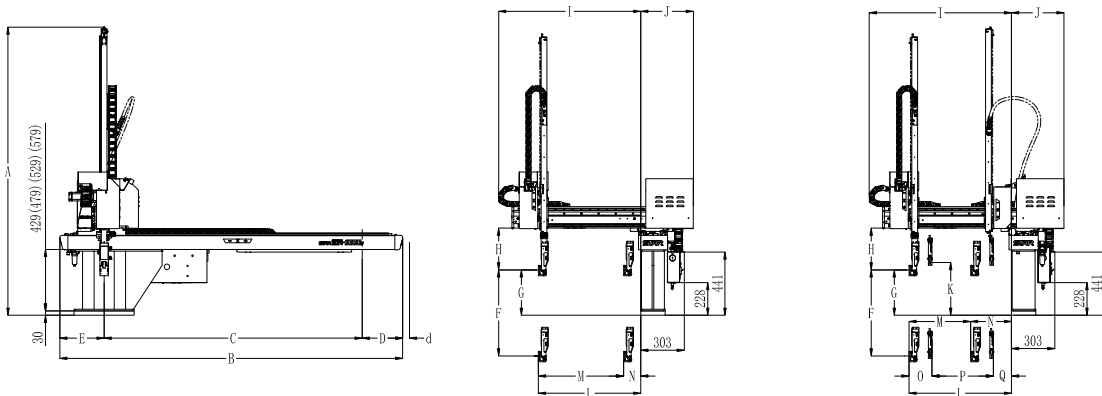
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	<input checked="" type="checkbox"/> 取出下降待机 Delayed arm descent	<input checked="" type="checkbox"/> 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	<input checked="" type="checkbox"/> 吸着确认单元(1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	<input checked="" type="checkbox"/> 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针联动 Ejector link	<input checked="" type="checkbox"/> 顶针后退联动 Ejector return link	<input checked="" type="checkbox"/> 水口模内开放 Runner release within mold	<input checked="" type="checkbox"/> 前后自由伺服点 Crosswise free servo point
走行 Traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 走行途中姿势 Posture control during traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 浇口中途落下(走行•复归) Midway sprue release (Traverse•Return)	<input checked="" type="checkbox"/> 不良品排出 Defective product reject	
	<input checked="" type="checkbox"/> 横走行待机 Delayed traverse	<input checked="" type="checkbox"/> 水口中途开放(走行•复归) Midway runner release (Traverse•Return)	<input checked="" type="checkbox"/> 初期成型品排出 Initial products release	
落下侧 Product Release Side	<input checked="" type="checkbox"/> 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	<input checked="" type="checkbox"/> 装箱点(各轴256点) Point packaging(Max 256 points)	<input checked="" type="checkbox"/> 自由装箱点(8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage ,1024 points)	<input checked="" type="checkbox"/> 输送带启动信号 Start signal of conveyor
	<input checked="" type="checkbox"/> 3国语言切换(中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	<input checked="" type="checkbox"/> 保养功能 Maintenance feature	<input checked="" type="checkbox"/> 外部存储记忆 External storage memory	<input checked="" type="checkbox"/> 伺服休眠 Servo sleep feature
其它 Other	<input checked="" type="checkbox"/> 伺服监视 Servo monitor	<input checked="" type="checkbox"/> 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	<input checked="" type="checkbox"/> USB通信端口 USB communication port	<input checked="" type="checkbox"/> 操作权限分级管理 Operation authorization management
	<input checked="" type="checkbox"/> 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode	<input checked="" type="checkbox"/> 分步教导功能 Step by step Teaching function	<input checked="" type="checkbox"/> 生产支援功能 Production control feature	<input checked="" type="checkbox"/> 数据管理 Data management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	<input type="checkbox"/> 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits	<input type="checkbox"/> 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	<input type="checkbox"/> 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)
	<input type="checkbox"/> 回转机构(I, II, III, IV) Product rotation unit (I,II,III,IV)	<input type="checkbox"/> 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)	
落下侧 Product Release Side	<input type="checkbox"/> 制品2点/4点开放 Release product at two/four different points	<input type="checkbox"/> 吸着2点/4点开放 Release products at two/four different points W/Vacuum	<input type="checkbox"/> NT剪切·可动侧(无单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/O unit,W/Valve unit)
			<input type="checkbox"/> NT剪切·可动侧(有单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/unit,W/Valve unit)
其它 Other	<input type="checkbox"/> 警报灯(红色,无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	<input type="checkbox"/> 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	<input type="checkbox"/> 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			<input type="checkbox"/> 亚洲规格欧规 67(简装版) EUROMAP 67(simple type)

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		EN-1000	EN-1000s	
A	全高 / Overall height	1960[2010] ^{*1} [2060] ^{*5} [2110] ^{*6}	2010[2060] ^{*1} [2110] ^{*1} [2160] ^{*6}	○ [] 内的尺寸表示选项行程。 ○ 水口夹的厚度为25mm。 ○ 姿势部厚度为69mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。 ○ 水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。 ○ *1表示C尺寸为1800mm。 ○ *2表示L尺寸为915mm。 ○ *4表示G尺寸为365mm。 ○ *5表示G尺寸为415mm。 ○ *6表示G尺寸为465mm。 ○ Figure in [] shows option stroke. ○ Thickness of runner chuck is basically about 25 mm. ○ Thickness of posture area is basically about 69 mm (depends on tubing) ○ Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side. ○ *1 When dimension C is 1800 mm. ○ *2 When dimension L is 915 mm. ○ *4 When dimension G is 365 mm. ○ *5 When dimension G is 415 mm. ○ *6 When dimension G is 415 mm.
B	全宽 / Overall width	2390		
C	走行行程 / Traverse stroke	1600[1800] ^{*1}		
D	落下侧突出位置 / Overhang, release side	282[282] ^{*1}		
E	取出侧突出位置 / Overhang, product side	508[308] ^{*1}		
F	Ⓞ 制品侧上下行程 / Ⓞ Vertical stroke	1000		
G	Ⓞ 制品侧上下待机位置 / Ⓞ Vertical standby	315[365] ^{*4} [415] ^{*5} [465] ^{*6}		
H	夹具安装位置上方有效尺寸/Bottom of crosswise to chuck mount position	293		
I	前后单元 / Crosswise arm	992[1192] ^{*2}		
J	本体厚度 / Thickness	396		
K	Ⓞ 水口侧上下待机位置 Ⓞ Vertical standby	— 365[415] ^{*4} [465] ^{*5} [515] ^{*6}		
L	Ⓞ 制品前进MAX Ⓞ Crosswise reach max	715[915] ^{*2}		
M	Ⓞ 制品前后行程MAX Ⓞ Crosswise stroke max	594[794] ^{*2}	430[630] ^{*2}	
N	Ⓞ 制品前后待机MIN Ⓞ Crosswise stroke max	121	285	
O	Ⓞ Ⓞ 制品臂、水口臂接近MIN Ⓞ Proximity min	—	160	
P	Ⓞ 水口侧前后行程MAX Ⓞ Crosswise stroke max	—	430[630] ^{*2}	
Q	Ⓞ 水口侧前后待机MIN Ⓞ Crosswise standby min	—	125	

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

- 大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区桂平路555号46栋208室
☎ +86-021-5423 4571
- 苏州事务所☎ +86-0512-6805 8385
 - 厦门事务所☎ +86-0592-577 9994
 - 余姚事务所☎ +86-0574-6253 2721
 - 青岛分公司☎ +86-0532-5556 5517

华南/西南/华中地区

- 深圳分公司☎ +86-0755-2962 2620
- 广州分公司☎ +86-020-3708 4205
- 武汉分公司☎ +86-027-8425 3500
- 重庆分公司☎ +86-023-6036 0877
- 成都分公司☎ +86-028-6549 5545
- 襄阳生产工厂☎ +86-0710- 3311 813

港澳台地区

- 香港公司☎ +852-2687 6745

华北/东北地区

- 天津分公司☎ +86-022-5838 7675
- 大连分公司☎ +86-0411-8756 2176

- 中日龙股份有限公司(台北市)
.....☎ +886-2-2836 0039

- 台南营业所☎ +886-6-273 8985
- 台中营业所☎ +886-4-2463 1361